

# Einladung zur ordentlichen Mitgliederversammlung 2022

am 11.06.22 um 18.00 Uhr

in der TSVE-Sporthalle  
Am Niedermühlenhof 3



Liebe Vereinsmitglieder,

mit Rücksicht auf den Pandemie-Verlauf, wollen wir die Mitgliederversammlung wieder mit einer Rückmeldung der Teilnehmer an der Versammlung durchführen, um ggfls. die Räumlichkeiten entsprechend vorzubereiten und eine Teilnehmerliste erstellen zu können. Anmeldungen erfolgen über unsere Homepage. Dort kann man sich auch für die anschließende Helferfete anmelden – in Ausnahmefällen auch telefonisch über die Geschäftsstelle.

Wir hoffen auf eine gute Versammlung und verbleiben  
mit sportlichen Grüßen

Doris Buschmann

Walter Jungemeyer

Meinhard Schinner

## Inhaltsverzeichnis

<b>1 Tagesordnung.....</b>	<b>3</b>
<b>2 Protokoll der Jahreshauptversammlung 2021.....</b>	<b>4</b>
<b>3 Jahresberichte 2021.....</b>	<b>8</b>
3.1 Vorstand.....	8
3.2 Jugend.....	9
3.3 Hermannslauf®.....	9
3.4 TSVE Sporthalle.....	10
3.5 Aus- und Weiterbildung.....	10
3.6 Finanzen.....	10
3.7 Aus dem Vereinsleben.....	11
3.7.1 Kurzberichte aus den Abteilungen.....	11
3.7.2 Durchführung von Sportveranstaltungen.....	16
3.7.3 Gesellige Veranstaltungen.....	16
3.8 Presse.....	16
<b>4 Anträge.....</b>	<b>16</b>

# 1 Tagesordnung

1. Begrüßung, Eröffnung, Genehmigung der Tagesordnung
2. Totenehrung
3. Genehmigung des Protokolls der letzten Mitgliederversammlung (liegt bei)
4. Ehrungen
5. Mitteilungen
6. Bericht des Vorstandes
7. Kassenbericht
8. Bericht der Kassenprüfer
9. Entlastung des Vorstandes
10. Wahlen
11. Genehmigung des Haushaltsplanes 2023
12. Sporthallensituation und zusätzlicher vereinseigener Sportraum
13. Veranstaltungen 2021/22
14. Anfragen
15. Gemütlicher Ausklang mit anschließender Helferfete

## **Hinweis zu den Mitgliedsbeiträgen:**

In den Zeiten des Sportverbots wurde ausschließlich der Grundbeitrag erhoben, die Zusatzbeiträge wurden nicht eingezogen.

Die in 2020 beschlossenen nicht angepassten Zusatzbeiträge werden ab 01.04.2022 erhoben (siehe Anlage) (Ausnahme Basketball ab 3/21).

## 2 Protokoll der Jahreshauptversammlung 2021

Ort: TSVE-Halle, Am Niedermühlenhof 3, 33604 Bielefeld Beginn: 18:20 Uhr  
Teilnehmer: 55 Teilnehmer lt. Anwesenheitsliste (Anlage 1)  
Ende: 19:15 Uhr

### **Punkt 1) Begrüßung, Eröffnung, Genehmigung der Tagesordnung (Anlage 2)**

Doris Buschmann begrüßt die Anwesenden und dankt allen für ihr Kommen. Insbesondere dankt sie allen Trainern und Übungsleitern, die während der coronabedingten Einschränkungen mit viel Engagement und Fantasie **zusätzliche Angebote** für ihre Gruppen auf die Beine gestellt haben.

Sie stellt fest, dass zur Jahreshauptversammlung fristgerecht und ordnungsgemäß nach § 14 der Vereinssatzung eingeladen wurde und die Versammlung beschlussfähig ist. Das Protokoll der JHV 2020 (Anlage 3) und der Bericht des Vorstandes (Anlage 4) wurden bereits mit den Vereinsnachrichten an alle Mitglieder verschickt. Der Kassenbericht 2020 (Anlage 5) und der Haushaltsplan 2021 (Anlage 6) liegen als Tischvorlage aus. Danach eröffnet sie die 130. Jahreshauptversammlung.

Die Tagesordnung wird einstimmig genehmigt.

### **Punkt 2) Totenehrung**

Im Jahr 2020 bis heute haben uns wieder treue Mitglieder verlassen. Mit einer kurzen Erklärung zu jeder Person nennt Doris die Namen der verstorbenen Mitglieder:

Jürgen Damken verstorben am 02.01.2021

Helga Lischke verstorben am 01.05.2021

Marlies Schmidt verstorben am 13.01.2021

Zu einer Gedenkminute der Verstorbenen erheben sich alle Anwesenden

### **Punkt 3) Genehmigung des Protokolls der JHV 2020 (Anlage 3)**

Das Protokoll der letzten Jahreshauptversammlung wird mit 1 Enthaltung genehmigt (damals noch nicht Mitglied gewesen).

### **Punkt 4) Ehrungen**

Doris Buschmann nimmt folgende Ehrungen vor: (*Anwesende kursiv gedruckt*)

#### Ehrennadel in Bronze für ehrenamtliche Tätigkeit:

Wolfgang Kohn, *Jörg Scholz*, Andreas Frank, Viktor Trippel, Nadia Le, *Kerstin Tölle*, Lena Landgraf,

#### Ehrennadel in Gold für ehrenamtliche Tätigkeit:

*Walter Jungemeyer*, Oliver Pade

### **Für langjährige Mitgliedschaft**

#### Für 25-jährige Mitgliedschaft (Vereinsnadel in Silber und eine Urkunde):

Thomas Bäumges, Hartmut Blümel, Wolfgang Bode, Dagmar Kobusch, Renate Kokerbeck, Andreas Kutzborski, Diana Lehmann, Andreas Montecchio, Mechthild Oeffelke, Christian Oexmann, Petra Pavetic, Anneliese Peschke, Marcus Rauch, Lars Schabbehart, *Jürgen Schlüter*, Guido Schröder, Katharina Schwarze, Zicheng Wang

#### Für 40-jährige Mitgliedschaft (Vereinsnadel in Gold und eine Urkunde):

*Marianne Böger*, *Meinolf Fust*, Wilfried Helbich, *Klaus Krichler*, *Katrin Sommerfeld-Rüttgers*, *Erika Spornitz*, Detlef Tyrann, Andreas Winter

#### Für 50-jährige Mitgliedschaft (Eine Urkunde und ein Sachgeschenk):

Roland Münstermann, *Susanne Schweitzer*

#### Für 60-jährige Mitgliedschaft (Eine Urkunde und ein Sachgeschenk):

Horst Liebig

Für 70-jährige Mitgliedschaft (Eine Urkunde und ein Sachgeschenk):

*Karin Damken*

### **Punkt 5) Mitteilungen**

- 1 Folgende Informationen liegen aus:
- 2 Kassenbericht 2020, Haushaltsplan 2021.
- 3 Hermannslauf 10.10.2021 Helferlisten (Online Anmeldung bevorzugt)

### **Punkt 6) Bericht des Vorstandes (Anlage 4)**

Einige Berichte wurden bereits mit der Einladung zur JHV verschickt.

- Veranstaltungen: coronabedingt gab es so gut wie keine Angebote, lediglich die Basketballer konnten ihr 3x3 Training wahrnehmen, da sie höherklassig spielen und auch international unterwegs sind (10 Auslandsfahrten!). Mittlerweile ist es eine olympische Sportart geworden. In Deutschland sind sie auf Platz 1, weltweit auf Platz 26.
- Triathlon-Abteilung: es gibt einen neuen Vorstand. Nach 8 Jahren engagierter Arbeit stand Christiann Terstesse 2020 nicht mehr für eine Wiederwahl zur Verfügung. Axel Steinhart und Dirk Helmhold sind neu gewählt worden. Sie werden unterstützt von Stefan Gerke, Christian Engelmann, Daniel Stozyk und Nadin Engelmann
- Jugend: sie haben ebenfalls einen neuen Vorstand online gewählt. Als Nachfolgerin von Tristan Ulrich wurde Svenja Wortmann gewählt, Vertreter ist Lasse Gärtner. Neben den regelmäßigen Angeboten im 1890 fanden 2 Aktionen statt: Sportspiele für alle in verschiedenen Altersklassen und die Einrichtung eines Minecraftservers.
- KiJu Preis und Sterne des Sports: 5 Abteilungen haben Preise gewonnen: Jugend, die Turner, die Basketballer, die RSG-Abteilung und Mutter- und Kindturnen.
- RSG Abteilung: sie wird sich leider mangels Trainerinnen auflösen. Seit Jahren war es schwierig, aber jetzt steht wegen des auswärtigen Studiums kein Verantwortlicher mehr zur Verfügung. Die Gymnastinnen werden dieses Jahr noch 1 Wettkampf ausrichten, aber danach, unterstützt vom Verband, auf andere Vereine verteilt.
- Hermannslauf: er wird relativ sicher am 10.10.2021 stattfinden können. Das Gespräch mit dem Gesundheitsamt war sehr positiv, das Orgateam ist gut im Plan, das Sicherheits- und Hygienekonzept steht. Die Forderungen sind erfüllbar, so dass ein nahezu normaler Lauf gewährleistet wird. Für die Läufer gilt 2 G, für Helfer 3 G. Kontrollen werden nötig sein, aber nicht 1:1 durchgeführt.
- TSVE-Halle: das Vordach wurde fertiggestellt, es fehlen noch die seitlichen Scheiben. Dank des neuen Zaunes gibt es weniger Müll und Lärm hinter der Halle.
- Trotz nahezu täglicher Nutzung von 8:00 -22:00 Uhr ist sie nach 10 Jahren immer noch in sehr gutem Zustand. Das ist vor allem Susanne zu verdanken, die zusätzlich auch noch den Reha-Sport macht und die Judoabteilung leitet.
- Aus- und Weiterbildung: sie ist dem Verein immer sehr wichtig. Im letzten Jahr war es nur online möglich, jetzt wird wieder mehr angeboten.

Doris dankt allen Abteilungsleitern, Trainern, Übungsleitern und Helfern für ihren Einsatz.

Für die Presse werden die zu ehrenden Mitglieder mit Blumenstrauß fotografiert.

### **Punkt 7) Kassenbericht 2020 (Anlage 5) Tischvorlage**

Horst Gröne erläutert den Kassenbericht. Es gab wieder Verluste, die aber größtenteils auf die Abschreibung der TSVE Halle zurückzuführen sind. Von den Investitionen in Gebäude und Grundstück von ca. 4 Millionen Euro vor 10 Jahren besteht noch eine Restschuld von ca. 825.000 EUR. Der Verein hat gut gewirtschaftet. Die Sportpauschale war natürlich sehr hilfreich. Rückfragen wurden nicht gestellt.

### **Punkt 8) Bericht der Kassenprüfer**

Die satzungsgemäß vorgesehene Kassenprüfung für 2020 wurde ordnungsgemäß am 22.02. von 14:00-18:40 Uhr durchgeführt. Die Vereinsbuchhaltung wurde stichprobenartig kontrolliert und eine gute und transparente Kassenführung vorgefunden. Der Kassenwart unterstützte die Prüfer in allen Belangen.

Sebastian Bublitz beantragt die Entlastung des Vorstandes.

### **Punkt 9) Entlastung des Vorstandes**

Der Vorstand wird einstimmig entlastet.

### **Punkt 10) Wahlen**

Folgende Wahlen wurden durchgeführt:

1. stellvertr. Vorsitzender	Walter Jungemeyer	einstimmig gewählt
2. stellvertr. Vorsitzender	Meinhard Schinner	einstimmig gewählt
stellvertretender Kassenwart	Gerd Grundmann	einstimmig gewählt
Schriftwart	Sarah Hempel	einstimmig gewählt
Pressewart	Jan-Philipp	einstimmig gewählt
stellvertretende Pressewartin	Charlotte Messinger	einstimmig gewählt
1. Kassenprüfer	Sebastian Bublitz	bereits 2019 gewählt
2. Kassenprüfer	Ömer Torun	bereits 2020 gewählt
Ersatzkassenprüfer	Axel Steinhart	einstimmig gewählt

Die Gewählten nehmen die Wahl an.

### **Punkt 11) Genehmigung des Haushaltsplans 2021 (Anlage 6)**

Der Kassenwart stellt den Haushaltsplan für das Jahr 2021 vor. Er wird einstimmig angenommen.

### **Punkt 12) Sporthallensituation und zusätzlicher vereinseigener Sportraum:**

Der Vorstand hat bereits Gespräche mit der Stadt über mögliche Standorte geführt, aber bislang noch keine konkreten Ergebnisse erreicht. Es wird weiterhin intensiv nach geeigneten Sporträumen gesucht. Der Vorstand ist für jede Mithilfe bzw. Information über freie Grundstücke, Hallen oder ähnliches sehr dankbar. Er ist weiterhin seinen Mitgliedern verpflichtet, den Antrag auf neuen Sportraum zu verfolgen.

### **Punkt 13) Veranstaltungen 2021**

Alle Veranstaltungen sind dem Vereinsheft, der Presse oder der TSVE-Homepage ([www.tsve.de](http://www.tsve.de)) zu entnehmen.

Stattgefunden haben die Sommerathletics in Bethel und1 Wettkampf der RSG. Marion hatte für das Kinderturnen eine nette Weihnachtsbeutelaktion mit dem Geld vom LSB organisiert, die sehr gut bei den Kindern angekommen ist. Die restlichen Beutel wurden einem Flüchtlingsheim gespendet.

Das Wanderwochenende war vom 22.-27.09.2020.

Der Termin für den Hermannslauf ist der 10.10.2021.

Die RSG richtet am 6.11.21 in der Rosenhöhe einen Bundesliga Wettkampf aus.

Die Rhönradabteilung richtet am 11. und 12.09.21 die NDM aus. Am 30.10.21 soll der TSVE-Pokal stattfinden.

LA: Der Barbecue Run wurde auf den 16.10.21 verschoben. Die Vereinsmeisterschaften sollen am 01.11.21 durchgeführt werden. Die Abteilungsversammlung soll im November durchgeführt werden.

### **Punkt 14) Anfragen / Verschiedenes**

- Ehrenmitglieder: der Vorstand schlägt Inge Oberwahrenbrock und Horst Gröne.

Schon kurz nach ihrem Eintritt hat Inge viele Abteilungen unterstützt. Von LA bis Triathlon war sie immer dabei und hat sich nicht nur um Kaffee und Kuchen gekümmert. Horst ist nicht nur als Kassenwart seit vielen Jahren eine große Bereicherung für den Verein.

Die Vorschläge werden einstimmig angenommen!

- Mitgliedsbeiträge: sie sind keine wählbare Option, sondern notwendig für den Verein, da sonst keine Förderung durch den LSB möglich ist. Ohne diese Gelder kann der Verein nicht überleben.

- neue Zusatzbeiträge: nach Wiederaufnahme der Sportangebote werden sie demnächst eingezogen.

### **Punkt 15) Gemütlicher Ausklang und Umtrunk mit Snack**

Doris beendet die Versammlung mit einem herzlichen Dank an alle und den Hinweis auf die bereitgestellten Snacks.

Bielefeld, den 06.09.2021

Doris Buschmann  
(1. Vorsitzende)

Markus Gronemeyer  
(stellv. Schriftwart)

## 3 Jahresberichte 2021

### 3.1 Vorstand

#### **Auch 2021 hatte Corona leider alles noch im Griff!**

Breitensport hat so gut wie nicht stattgefunden. Kontaktsport in Hallen war gut organisiert kein Problem. Zum Glück hatten wir wieder gutes Wetter, so konnten viele Gruppen in den Grünanlagen und dem Teuto Sport treiben.

Unsere Trainer/Übungsleiter waren immer bemüht, unsere Mitglieder in Bewegung zu halten über Mails, Ralley-Anregungen, Zoom-Angebote etc. Die meisten Mitglieder haben uns die Treue gehalten und sich für die Bemühungen unserer Übungsleiter bedankt. Der Einzug der Zusatzbeiträge wurde eingestellt. Wettkämpfe, Spiele und das erforderliche Training durften nur im Leistungssport stattfinden.

Der Hermannslauf fand auf Grund der aktuellen Lage Ende April 2021 zum ersten Mal virtuell statt. Die Läufer:innen konnten die Strecke frei wählen - nur die Distanz war vorgegeben. 789 Teilnehmer machten mit und die Hälfte der Startgebühren wurde für die Wiederaufforstung des Waldes an der Hermannslaufstrecke anteilig den Waldbauern gespendet. Der Präsenzlaf fand zum ersten Mal im Herbst am 10.10.2021 bei herrlichstem Wetter statt. Die TeilnehmerInnen wurden durch den in Rot-, Gelb- und Brauntönen gefärbten Teutoburger Wald geschickt. Zuvor gab es jedoch noch einen „Gänsehaut-Moment“: Im Startbereich wurde zu Ehren des kurz vor dem Lauf verstorbenen Gründervaters Wolfgang Schlüter eine Schweigeminute abgehalten. Um an ihn zu erinnern, hat der TSVE einen Baum an der Laufstrecke gepflanzt.

Das 3x3-Profi-Team rangierte im weltweiten Ranking der Top-Teams auf Platz 18 und war so mit Abstand das beste deutsche Team. Um das zu erreichen, standen Turnierpartnahmen u.a. in Russland, Kroatien und den Niederlanden auf dem Terminkalender. Immer dabei: Die beiden Leistungsträger - und mittlerweile A-Nationalspieler – Alan Boger und Bastian Landgraf, sie gehören seit Anfang 21 zum „Top-Team-Future“ und werden von der Deutschen Sporthilfe finanziell unterstützt. Beide haben so die Möglichkeit sich voll und ganz auf „3x3“ zu konzentrieren und dabei ein klares Ziel vor Augen: 2024 soll es mit dem „Team Deutschland“ nach Paris gehen – von Ostwestfalen zu den Olympischen Spielen.

Im 5. Jahr steht die Sparte Radsport an den Bielefelder Sportschulen hervorragend da. In den Sportklassen 5 und 6a nehmen 7 Jugendliche ambitioniert an der Radsportausbildung teil. Alle am Landesleistungszentrum OWL von Klaus Vogt trainierten Sportler haben eine NRW-Kaderstatus.

Am 11.09.2021 fand nach 1,5 Jahren Pause wieder der erste RSG-Wettkampf statt. Nach Onlinetraining und Online-Wettkämpfen haben sich die Gymnasiastinnen mit großer Freude vorbereitet. Das Ergebnis mit 3x Gold und 1x Silber war der Lohn.

Am 06.11.21 sind Ilna Sokolovska, Dajana Kunizki, Nastasja Albrecht und Michelle Kalinichenko bei den Bundesligawettkämpfen in der 1. Bundesliga zusammen mit den Turnerinnen der SG Gütersloh als Mannschaft angetreten. Die Gruppe musste sich leider auflösen, da alle Trainerinnen woanders arbeiten oder studieren. Wir hoffen auf baldige Rückkehr. Bis dahin werden unsere Turnerinnen vom TuS Friedrichsdorf 1900 betreut.

Die Norddeutschen Meisterschaften im Rhönradturnen hat der TSVE am 11. und 12.09.21 in der Almhalle ohne Zuschauer unter strengen Hygienemaßnahmen ausgerichtet.

Durch die kleinen Teilnehmerfelder in den Altersklassen der Jugend waren Niki Mylonas und Ronja Beckmann bereits sicher für die Deutschen Meisterschaften qualifiziert. Janina Brandes startete bei den Erwachsenen durch eine Verletzung leicht handicapt. Mit einem guten 10. Platz war auch für sie die Teilnahme an den Deutschen Meisterschaften gesichert.

Bei den Deutschen Meisterschaften am 23. und 24. Oktober 21 in Essen wurde Niki Mylonas in der Altersklasse der 11- und 12-jährigen Deutsche Vize-Meisterin. Bei Ronja Beckmann reichte es am Ende zur Freude aller für den 8. Platz in der Altersklasse 17/18. Für Janina Brandes reichte es leider nur für Platz 24.

### **3.2 Jugend**

In der zweiten Jahreshälfte 2021 gab es einen spannenden sportlichen Spielenachmittag mit 20 Vereinsmitgliedern verschiedenen Alters, was allen sehr viel Spaß bereitet hat. Der Minecraft-Server ist weiterhin online und wir freuen uns über mehr Leute, die sich dort kreativ ausleben wollen. Die Filmnacht wurde aufgrund mangelnder Teilnehmer abgesagt.

Das 18x90 musste leider größtenteils geschlossen bleiben. Es wurde jedoch eine 18x90 Taskforce mit 4 Mitgliedern gegründet, die sich nun um das 18x90 kümmern. Die Bar/Theke wurde umgebaut und es sind weitere Verbesserungen in den Jugendräumen geplant. Es sind einige Events für dieses Jahr geplant, wie zum Beispiel eine Eröffnungsfeier nach der Corona-Pandemie und eine Einladung einzelner Abteilungen zum Kennenlernen der Jugendräume.

Wir hoffen, dass wir dieses Jahr wieder aktiver sein können und unsere neuen Ideen umsetzen können. Wir würden uns freuen, wenn ihr uns im 18x90 besuchen kommen würdet.

Des Weiteren ist ein Ausflug in den Kletterpark im Sommer und eine Filmnacht im Herbst geplant. Genauere Infos zu den jeweiligen Aktionen folgen noch.

### **3.3 Hermannslauf®**

#### **49. Hermannslauf im Herbst**

Vieles war bei diesem Lauf anders. Coronabedingt gab es erstmals ein Hygienekonzept, was viele bekannte Abläufe des „Hermann“ gänzlich über den Haufen warf. Und dann dieser Termin: Der Startschuss fiel nicht wie üblich im April, sondern am 10. Oktober. Also der erste *Hermann im Herbst*.

Dementsprechend groß war die Aufregung in der TSVE-Geschäftsstelle am Siggli. Doch alles ging gut. Die rund 3400 Teilnehmer:innen wurden bei herrlichem Wetter durch den in Rot-, Gelb- und Brauntönen gefärbten Teutoburger Wald geschickt. Zuvor gab es jedoch noch einen „Gänsehaut-Moment“: Im Startbereich wurde zu Ehren des kurz vor dem Lauf verstorbenen Gründervaters Wolfgang Schlüter eine Schweigeminute abgehalten. Um an ihn zu erinnern, pflanzt der TSVE bald einen Baum an der Laufstrecke.

Im Ziel herrschte dann jedoch wieder ausgelassene Stimmung. Corona war bei den Teilnehmern:innen und auch bei den Zuschauer:innen für einen Moment vergessen. Dementsprechend ist die Vorfreude auf den Jubiläumslauf – den 50. Hermann – schon jetzt riesig. Am 24. April ist es dann wieder so weit und es geht 31,1 km durch den Teuto.

### **3.4 TSVE Sporthalle**

Die Halle ist immer noch in einem sehr guten Zustand. Das Einzäunen des Geländes hat dazu beigetragen, dass sich keine ungebetenen Gäste mehr auf dem Gelände aufhalten und dadurch auch kein Müll in diesen Bereichen mehr anfällt. Das Vordach wurde aufgebaut und verbessert den Eingangsbereich deutlich.

Der Stromverbrauch war in den letzten Jahren rückläufig. Dies ist aber sicherlich auch eine Folge der coronabedingten Schließungen in den Jahren 2020 und 2021.

### **3.5 Aus- und Weiterbildung**

Wir legen nach wie vor großen Wert auf Aus- und Weiterbildung unserer Trainer, Übungsleiter und Helfer. In 2021 fanden Fortbildungen wegen der Pandemie fast nur online statt.

### **3.6 Finanzen**

Das Jahr 2021 war auch finanztechnisch von Corona geprägt. Im ideellen Bereich waren die Einnahmen durch den Wegfall der Zusatzbeiträge mit ca. 445.000 € deutlich geringer als in den vergangenen Jahren. Demgegenüber standen Ausgaben für Personal mit ca. 247.000 €, Verwaltungs- und Sachkosten mit ca. 52.000 €, Versicherungen in Höhe von ca. 12.000 €, Sportbetriebskosten in Höhe von ca. 67.000 € sowie Kosten für Geselligkeit und Ehrungen in Höhe von ca. 3.000 €. Bedingt durch den coronabedingten Ausfall des wettkampfmäßigen Sports waren die Kosten für den allgemeinen Spielbetrieb deutlich geringer als in den vergangenen Jahren. Dadurch weist der ideelle Bereich einen Überschuss von ca. 64.000 € aus. Mit Aufnahme des normalen Sport- und Spielbetriebs ist davon auszugehen, dass der ideelle Bereich zukünftig keinen Überschuss ausweisen wird.

Im Bereich der Vermögensverwaltung wird für das Jahr 2021 ein Liquiditätsüberschuss in Höhe von ca. 7.000 € ausgewiesen. Hier schlägt die Errichtung des neuen Vordaches mit ca. 45.000 € voll durch. Diese Investition war aber zwingend notwendig, um den Eingangsbereich deutlich zu verbessern und die Eingangstür vor Wind zu schützen.

Bei den Zweckbetrieben konnten nur der virtuelle Hermannslauf im April und der „Herbsthermann“ im Oktober durchgeführt werden. Da die Teilnehmerzahlen beim Herbsthermann weit unter denen eines „normalen“ Hermannslaufes lagen, die Kosten aber für die Durchführung annähernd gleich hoch zu einem „normalen“ Hermann waren, weist der Bereich der Zweckbetriebe in Jahr 2021 ein Defizit von ca. 90.000 € aus. Demgegenüber stehen Überschüsse von ca. 95.000 € aus Werbeeinnahmen, Verkäufe und Photovoltaik.

Die Bilanz für das Geschäftsjahr 2021 weist einen Verlust von ca. 50.000 € aus, in dem Abschreibungen in Höhe von ca. 83.000 € enthalten sind. Detailliertere Angaben dazu im Kassenbericht (TOP 7).

Der Kassenbericht 2021 und der Haushaltsplan 2022 liegen aus.

## **3.7 Aus dem Vereinsleben**

Die Corona-Pandemie hat das Vereinsleben auch im Jahr 2021 nahezu vollständig zum Erliegen gebracht. Alle Bereiche haben darunter sehr stark gelitten.

### **3.7.1 Kurzberichte aus den Abteilungen**

#### **3x3-Spieler in A-Nationalmannschaftskader berufen**

Basketball auf nur einen Korb und mit nur 6 Feldspielern? Das ist in Deutschland noch ein eher ungewohntes Bild. Nicht so beim TSVE: Anfang 2020 wurde die Sportart ins Portfolio des Vereins aufgenommen. Schon in dieser kurzen Zeit hat sich das 3x3-Projekt nicht nur im Breitensportbereich erstaunlich entwickelt.

Das Profi-Team des TSVE rangiert im weltweiten Ranking der Top-Teams aktuell auf Platz 18 und ist so mit Abstand das beste deutsche Team. Um das zu erreichen, standen in 2021 Turnierteilnahmen

u.a. in Russland, Kroatien oder den Niederlanden auf dem Terminkalender. Immer dabei: Die beiden Leistungsträger – und mittlerweile A-Nationalspieler – Alan Boger und Bastian Landgraf. Sie gehören seit Anfang 21 zum „Top-Team-Future“ und werden von der Deutschen Sporthilfe finanziell unterstützt.

Beide haben so die Möglichkeit sich voll und ganz auf „3x3“ zu konzentrieren und dabei ein klares Ziel vor Augen. 2024 soll es mit dem „Team Deutschland“ nach Paris gehen – von Ostwestfalen zu den Olympischen Spielen.

#### **Gesundheitssport**

##### **Rehabilitation**

Stand (07.03.22) an Rehagruppen:

10x Ortho, 1x Herzsport, 1x Krebsnachsorge, 1x Psych. Stabilisation

→ aktuell in 13 Gruppen ca. 200 Teilnehmer

##### **Prävention**

Aktueller Stand Präsenz:

- 4x Kundalini Yoga, 1x Hatha Yoga, 1x Core-Faszien-Yoga, 1x Zumba Fitness, 1x Cardio Dance, 2x Workout, 1x FitMix, 1x Fit & Fun, 1x Zumba Kids, 1x Zumba Teens
- die Kundalini Yoga Angebote als Hybrid (Präsenz & Online) und
- das Core-Faszien-Yoga als reines Online-Angebot

Die Übernahme der Online-Angebote aus der Coronazeit wird sehr gut angenommen

##### **Judo / Iaido / Taekwondo**

Wir sind einfach nur froh, dass wir als Vollkontakt-Sportler wieder mit dem Training beginnen durften, auch wenn wir noch keine Gelegenheit hatten an Turnieren teilzunehmen.

##### **Leichtathletik**

Nach Beginn der Corona-Pandemie im Vorjahr, hoffte man für 2021 auf eine Rückkehr zum normalen (Läufer-)Leben. Einige von uns hielten sich mit Geisterwettkämpfen fit, die man oft alleine oder maximal mit einer Hand voll Leuten um die Felder OWLs absolvierte. Es war ein kleiner Trost während der Lockdown-Zeit, doch es ersetzte nicht die richtigen Wettkämpfe. In der ersten Jahreshälfte standen die Zeichen leider noch nicht auf Entspannung. Erst am 06.06., als in Salzkotten Deutschlands erste Laufveranstaltung für den Breitensport stattfand, konnten wir Licht am Ende

des Tunnels schnuppern. Der Lauf fand unter besonderen Hygienebedingungen statt, die auch für den Rest des Jahres zur neuen Normalität der Volksläufer werden sollten.

Trotz der langen Wettkampfpause konnten einiger unserer Sportler schon wieder sehr ansehnliche Resultate bieten. So zum Beispiel Patrick Boehme, der beim Amsterdam-Marathon erstmals die 2:30 Stunden-Marke knackte. Oder Annika Herrmann, die gleich zwei Marathons unter 3 Stunden finishte und Deutsche Vizemeisterin der Polizei wurde.

Ein besonderes Highlight aus Veranstaltungssicht waren unsere Summer Athletics im Juli im Stadion Rußheide mit insgesamt 275 Teilnehmern in den verschiedenen leichtathletischen Disziplinen über 2 Tage. Über 50 ehrenamtliche Helfer machten das Event zu einem großen Erfolg und wir ernteten viele lobende Worte – auch überregional.

Im Herbst war es dann Zeit für den Hermannslauf in Präsenz, nachdem er im Frühjahr als virtuelle Variante stattgefunden hatte. Für den TSVE als Veranstalter war es ein voller Erfolg. Hat es doch gezeigt, dass auch unter schwierigen Bedingungen möglich ist, so eine Großveranstaltung auf die Beine zu stellen.

Nach dem Hermannslauf fand der Barbecue-Run der Leichtathletikabteilung statt. Das erste gemeinschaftliche kleine Fest, nachdem das Grünkohlessen im Januar ausfallen musste.

Für das neue Jahr wünschen wir uns einen weiteren Schritt in Richtung Normalität. Wir Leichtathleten stehen bereit – sportlich und in Bezug auf das ehrenamtliche Engagement. Das hat 2021 eindrucksvoll gezeigt.

## **Radsport**

Trotz Corona-bedingter Veranstaltungsabsagen durften wir Pedaleure unserem Lieblingshobby auch während der Pandemie nachgehen - bei regelmäßigen Trainingsausfahrten, bei online betriebenen Radrennen auf Radsport-Portalen oder in eingeschränkter Form beim Nachwuchstraining am Landesleistungsstützpunkt (LLSTP OWL). Mit 67 Radsportler/innen haben wir trotz Pandemie die Mitgliederzahl der Abteilung gehalten.

Im 5. Jahr steht die Sparte Radsport an den Bielefelder Sportschulen hervorragend da. Im den Sportklassen 5 und 6a nehmen 7 ambitioniert an der Radsportausbildung teil. **ALLE** am LLSTP OWL von Klaus Vogt trainierten Sportler (Jg. 2007 bis 2009) haben einen NRW Kaderstatus.

Erfreulich auch, dass in 2021 mit toller Unterstützung des Hauptvereins die Portierung und Neugestaltung einer moderneren und ansprechenderen Radsport-Homepage gelungen ist.

### Herausragende Erfolge der TSVE Sportler bei „echten Radrennen“ im Jahre 2021

#### **Klasse U13:**

*Mats Harneke*

1. Platz und Westfalenmeister im Straßenrennen
2. Platz und Vizemeister NRW im Einzelzeitfahren

#### **Klasse U15:**

*Emil Harneke*

2. Platz und Vizemeister NRW im Einzelzeitfahren
6. Platz Deutsche Meisterschaft Mannschaftszeitfahren

*Joel Musiol*

1. Platz und Westfalenmeister im Straßenrennen
6. Platz Deutsche Meisterschaft Mannschaftszeitfahren

*Fabian Glowacz*

14. Platz Deutsche Meisterschaft Mannschaftszeitfahren

## **Kunstturnen**

Lang ist es her, dass unsere Kunstturn-Mädels Wettkampfluft schnuppern durften. Im November 2021 war es dann endlich soweit und alle freuten sich auf den Freundschaftswettkampf. Wir gingen mit 4 Mannschaften in den Wettkampf und haben es 3 Mal auf den Treppchenplatz geschafft.

Den größten Erfolg hatten unsere Nachwuchsturnerinnen in der AK7. Die Minis haben großartige Übungen gezeigt und für unsere 2. AK7 Mannschaft war es sogar die erste Wettkampferfahrung. Mit sauberen und sicheren Übungen an allen Geräten belegten wir mit beiden Mannschaften Platz 1 und Platz 3.

## **Rhönradturnen**

Die Norddeutschen Meisterschaften im Rhönradturnen hat der TSVE am 11. und 12.09.21 in der Almhalle ohne Zuschauer unter strengen Hygienemaßnahmen ausgerichtet.

Durch die kleinen Teilnehmerfelder in den Altersklassen der Jugend waren Niki Mylonas und Ronja Beckmann bereits sicher für die Deutschen Meisterschaften qualifiziert. Die Aufregung war trotzdem groß, da die Routine fehlte. Für Mylonas war es zudem ihr erster Wettkampf in der Bundesklasse mit Dreikampf.

Bei den Gerade- Küren gingen Beide mit Höchstschwierigkeit ins Rennen. Mit der zweitbesten Kür wurde es für Niki letztendlich eine hochverdiente Bronze-Medaille. Ronja belegte nicht ganz so nervenstark Platz 4 in der AK B17/18.

Janina Brandes startete bei den Erwachsenen durch eine Verletzung leicht gehandicapt. Die Nervosität tat ihr Übriges. In der Spirale gelang es ihr, ihre Schwierigkeit zu zeigen, was ihr 6,7 Punkte einbrachte.

Aufgrund der Verletzung konnte Janina in der Disziplin Sprung nicht ihren Salto zeigen. Zuletzt zeigte Janina Brandes eine beeindruckende Musikkür mit Höchstschwierigkeit. Mit einem guten 10. Platz war auch für sie die Teilnahme an den Deutschen Meisterschaften gesichert.

Bei den Deutschen Meisterschaften am 23. und 24. Oktober 21 in Essen wurde Niki Mylonas in der Altersklasse der 11- und 12-jährigen Deutsche Vize-Meisterin.

Bei Ronja Beckmann reichte es am Ende zur Freude aller für den 8. Platz in der Altersklasse 17/18.

Für Janina Brandes lief es in der Erwachsenenklasse nicht gut. Nach zwei Stürzen in der Spirale verletzte sie sich zu allem Überfluss noch, was ebenfalls zu einem Sturz führte: Sie musste ihre Kür vorzeitig abbrechen. Eine saubere und ausdrucksstarke Musikkür brachte ihr schlussendlich Platz 24.

An unserem Weihnachtswettkampf am 11.12.21 nahmen 40 Turnerinnen teil. Die Zuschauerzahlen wurden begrenzt auf 2 Personen pro Turnerin. Die Eltern hatten ein schönes Buffet zusammengestellt. Für unsere „Jüngsten“ war es der 1. Wettkampf. Kinder und Eltern waren begeistert.

## **RSG**

Am 11.09.2021 fand nach 1,5 Jahren Pause wieder der erste RSG-Wettkampf statt. Nach Onlinetraining und Online-Wettkämpfen haben sich die Gymnasiastinnen mit großer Freude vorbereitet.

In der Schülerwettkampfklasse 10-12 Jahren holte Anna Daniels mit ihrer Ohne-Handgeräte-Kür die Gold und mit den Keulen die Silbermedaille.

In der Juniorenwettkampfklasse 13-15 verzückte Ilna Sokolovska mit ihren sauberen Kürelementen die Kampfrichter und Zuschauer. Sie gewann Gold sowohl mit dem Ball als auch mit den Keulen. Dajana Kunizki erreichte in derselben Altersklasse mit den Keulen den 6. Platz und mit dem Ball den 8. Platz.

Michelle Kalinichenko und Nastasja Albrecht starteten in der freien Wettkampfklasse ab 16 Jahren. In dem Gerät Reifen erturte sich Michelle Platz 7 und Nastaja Platz 8. Michelle zeigte als 2. Gerät die Keulen und Nastasja Ball, beide erreichten jeweils den 5. Platz.

Am 06.11.21 sind Ilna, Dajana, Nastasja und Michelle bei den Bundesligawettkämpfen in der 1. Bundesliga zusammen mit den Turnerinnen der SG Gütersloh als Mannschaft angetreten. Die Gruppe musste sich leider auflösen, da alle Trainer woanders arbeiten oder studieren. Wir hoffen auf baldige Rückkehr. Bis dahin werden unsere Turnerinnen vom TuS Friedrichsdorf 1900 betreut.

## **Tischtennis**

Das Jahr 2021 stand leider auch in der Abteilung Tischtennis voll im Zeichen von Corona. Die Saison 2020/2021 wurde nach 3 Spieltagen abgebrochen und nicht zu Ende gespielt. Auch die Saison 2021/2022 wurde nach der Hinrunde beendet. Daher lässt sich sportlich nicht viel aus dem Jahr 2021 berichten.

Dennoch gibt es viele, positive Dinge. Der Zusammenhalt innerhalb der Abteilung wurde durch die Krise stärker; die Bereitschaft, sich einzusetzen, hat sich deutlich gesteigert. Wann immer es möglich war, wurde unter Einhaltung aller Corona-Auflagen trainiert. Das alles hat ohne Probleme und mit viel Aufwand für jeden einzelnen hervorragend geklappt.

Hervorzuheben ist insbesondere noch einmal der Jugendbereich. Die Anzahl an aktiven Schüler und Jugendlichen hat sich trotz der Pandemie auf über 40 Kindern erhöht. Die Trainingseinheiten wurden so aufgeteilt, dass es für jedes Kind die Möglichkeit gab, mindestens einmal in der Woche zu trainieren. Ein großer Planungsaufwand für das Trainerteam, dass dies aber mit viel Engagement umgesetzt hat!

## **Triathlon**

2021 war leider auch geprägt von einem immer wieder durch Corona beeinflussten Trainingsbetrieb. Sehr früh wurde bekannt gegeben, dass auch der Ligabetrieb nicht in gewohntem Umfang durchgeführt wird.

Nun konnten wir die Füße nicht stillhalten und haben gleich zu Beginn des Jahres eine Laufchallenge organisiert, in der jeder für sich innerhalb von vier Wochen sowohl Laufaufgaben als auch Spezialaufgaben zu absolvieren hatte. Ein erster Erfolg in ansonsten etwas frustrierender Zeit.

Danach haben wir uns dazu entschieden, den für die Zeit vor Ostern geplanten Trainings-Duathlon als vereinsinternen Test-Wettkampf zur Formüberprüfung als virtuellen Duathlon über die Sprintdistanz durchzuführen.

Für das nötige Wettkampfgefühl wurden die Triathlon-Abteilungen der Nachbarvereine in Verl und Gütersloh zum Team-Wettkampf mit Wertung analog eines Liga-Rennens herausgefordert. Die 69 Teilnehmer:innen haben in der Woche vor Ostern bis

Ostersonntag einschließlich zuhause selbstorganisiert die Etappen 1,5 km Laufen, 20 km Radfahren und anschließend noch einmal 5 km Laufen so schnell wie möglich absolviert. Die jeweils 5 besten Ergebnisse der Herren eines Vereins bzw. 3 besten Ergebnisse der Damen eines Vereins wurden als ein Teamergebnis gewertet. An den Ostertagen kam über die Facebook-Seite und den Instagram-Kanal der TSVE Triathlon-Abteilung täglich ein Update zur Teamwertung.

Das Frühjahr haben wir auch dazu genutzt, unsere Radform mit Hilfe des Rollentrainers und eines geführten Trainingsprogramms im Schwung zu bringen. Um auch die Radtechnik zu verbessern, gab es im Juni einen Workshop dazu.

Im Sommer konnten wir wieder etwas entspannter draußen unserem Sport nachgehen. Neben unseren normalen Trainingszeiten haben wir mehrere Radausfahrten mit Schwimmen im Alberssee, nebst einem Duathlon, unternommen.

Trotz aller Widrigkeiten haben wir zusätzlich einen neuen Trainingstermin ins Leben gerufen. Ein Lauftreff mit anschließendem speziellen Athletiktraining soll uns auch in dieser Disziplin weiterhelfen. Das Intervalltraining wurde parallel fortgeführt.

Leider musste unser Abteilungsausflug zum Nordhäuser Triathlon auch 2021 ausfallen, da auch diese Veranstaltung den Corona-Maßnahmen zum Opfer fiel. Wenn alles gut geht, holen wir ihn aber 2022 nach. Da wenigstens etwas Abteilungsgemeinsamkeit neben unseren für Triathlon spezifischen Disziplinen aufkommen sollte, haben wir uns an einem Samstagnachmittag im Kletterpark am Johannisberg getroffen und anschließend am Bauerhausmuseum gegrillt.

Der Ligabetrieb wurde in sehr abgespeckter Form durchgeführt. Von uns nahm nur eine Herrenmannschaft an zwei Wettkämpfen teil. Das war nicht das, was wir aus einem regulären Wettkampf gewohnt sind und hoffen auch hier auf 2022.

Im Herbst haben wir dann wieder mit unserem beliebten Stabi-Training begonnen in der wunderschönen neuen Sporthalle der Luisenschule.

Zum Abschluss der Saison haben wir noch einen Laufteamwettkampf an der „Bultkampmeile“ veranstaltet. Der Saisonabschluss wurde dann wieder virtuell durchgeführt, da eine andere Planung zu unsicher erschien. Dazu wurde auch ein Jahrbuch erstellt mit Infos und Bildern von vielen Abteilungsmitgliedern und den Aktivitäten des Jahres.

2021 war auch das erste Jahr mit dem neuen Sponsor NTT DATA (vormals Itelligence) aus Bielefeld. Damit verbunden war auch die Entwicklung und Umsetzung eines neuen Designs mit einem neuen Ausrüster für unsere Radbekleidung. Das sehr auffällige Design wird hoffentlich 2022 bei vielen Aktivitäten zu sehen sein.

Allen Trainern und Unterstützern der Triathlonabteilung ein herzliches Dankeschön für vielfältiges und umfangreiches Engagement.

## **Turnen**

Im Oktober 21 hat die Abteilung Turnen wieder für ca. 100 Kinder ein Turnfest für 3-7jährige organisiert. Für ein Bewegungsangebot im Lockdown für Kinder haben wir einen Kinder- und Jugendpreis vom SSB erhalten.

## **Volleyball**

Obwohl Corona den Spielbetrieb in der Volleyballabteilung erschwert hat, haben fast alle normalen Ligaspiele und auch die Hobby-Ligaspiele stattgefunden. Leider konnten die Sommerferientermine diesmal nicht für alle Gruppen angeboten werden, aber die Damen haben ihre Zeiten in der TSVE Halle wahrgenommen. Eine wesentliche Veränderung hat sich in der Abteilungsleitung getan. Marcel Reining wurde am 5.12.21 in einer Zoomkonferenz einstimmig gewählt. Bedauerlicherweise waren nur wenige Mitglieder dabei. Die Digitalisierung ist bei den Volleyballern offenbar noch nicht angekommen. Marcel ist bereits ein sehr engagierter Trainer der 1. Damemannschaft und wird die Abteilung sicher mit seiner Volleyballbegeisterung anstecken.

Als besonderes Datum sei der 31.01.2022 genannt, da hat die ehemalige Abteilungsleiterin Monika Wegener ihren 80sten Geburtstag gefeiert. An dieser Stelle noch ganz herzliche Glückwünsche und großer Dank für ihren Einsatz für die Abteilung und den Verein!

An dieser Stelle noch einmal herzlichen **Dank** an die vielen kreativen Trainer/Übungsleiter, die sich bemüht haben, unsere Mitglieder trotz aller Widrigkeiten in Bewegung zu halten.

### **3.7.2 Durchführung von Sportveranstaltungen**

Durch die Corona-Pandemie mussten in 2021 fast alle Veranstaltungen abgesagt werden.

### **3.7.3 Gesellige Veranstaltungen**

Das **Senioren-Kaffeetrinken** hat am 27.11.2021 stattgefunden.

## **3.8 Presse**

Wir danken der Presse für die gute Zusammenarbeit und Berichterstattung.

## **4 Anträge**

Es liegen keine Anträge vor.